МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ

FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING UNIVERSITY OF BELGRADE

Na osnovu zahteva firme "Yeta Trade" d.o.o. Beograd, od strane Mašinskog fakulteta u Beogradu (Centar za procesnu tehniku, R.J. 7.07) izvršen je pregled dostavljene dokumentacije za gorionike na tečno i gasovito gorivo (modeli GMK i GGK) i daje se sledeća

P O T V R D A O K V A L I T E T U

(broj izveštaja: 511/707/2006)

- Mazutno-gasni gorionici su štapno cevne konstrukcije. Izradjuju se u dužinama od 1100 mm, 1400 mm, 1700 mm, 1900 mm i 2100 mm. Primena ovih gorionika je moguća samo u zonama gde su ispunjeni uslovi samozapaljenja (na gorioniku ne postoje elektrode za paljenje ili pilot plamenik). Zbog toga su povoljni za primenu u tunelskim i kružnim pećima, u opekarskoj industriji. Regulisanje dužine i oblika plamena postiže se odredjenim parametrima pritiska goriva i vazduha za sagorevanja, kao i odredjenom veličinom prigušnice (dizne) kroz koju gorivo ističe. Gorionici su predvidjeni za ugradnju u vertikalnom položaju, kroz tavanice peći.

- Oznake tipova gorionika su date prema vrsti goriva u dužinama:
  - za tečno gorivo (mazut)
    GMK-1100 GMK-1400 GMK-1700 GMK-1900 GMK-2100
  - za gasovito gorivo (prirodni gas)
    GGK-1100 GGK-1400 GGK-1700 GGK-1900 GGK-2100

- Delovi gorionika koji su izloženi višim temperaturama (vrh gorionika i dizna) izradjeni su od vatrootpornog prokronskog čelika Č4970 mikrolivenjem (podaci o hemijskom sastavu materijala dati su u atestu broj 580-05 i 581/05 od 10.10.2005. godine).

- Tehničke karakteristike ispitivanog gorionika (IP 02, Srbijagas, 20.03.2006.) na prirodni gas
  - tip gorionika: GGK-1100
  - veličina otvora prigušnice (dizne): 2,5 mm
  - minimalni apsolutni pritisak gasa: 1,21 bar
  - minimalni protok gasa: 4,4 m^3/h (pri 15°C i 101,325 kPa)
  - minimalna snaga gorionika: cca 40 kW
  - maksimalan apsolutni pritisak gasa: 1,86 bar
  - maksimalan protok gasa: 7,5 m^3/h (pri 15°C i 101,325 kPa)
  - maksimalna snaga gorionika: cca 73 kW.

Beograd, 24.03.2006. godine

Centar za procesnu tehniku (R.J.7.07)

Prof. dr Miroslav Stanojević,dipl.maš.inž.

dr Dejan Radić, dipl. maš. inž.

Prodekan za naučnoistraživačku delatnost

Prof. dr Vojkan Lučanin, dipl.maš.inž.

Краљице Марије 16, 11120 Београд 35, поштански фах 34
Тел. 011/337-0350, телефакс: 011/337-0364

Kraljice Marije 16, 11120 Belgrade 35, Serbia and Montengro
Tel.+381-11-337-0350, Fax: +381-11-337-0364

Текући подрачун за сопствене приходе: 840-1876666-10, код УЈП, филијала Палилула, Београд
Текући подрачун за приходе из буџета: 840-1876666-28, код УЈП, филијала Палилула, Београд

http://www.mas.bg.ac.yu